

技术数据表




ALTECH PC+ABS ECO 1000/510 IM

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
特殊功能	含回收料
市场细份	汽车,电子电器,多样的
应用领域	内饰,家庭电器,多样的
典型应用	外壳件,功能部件,多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 3-6 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	60	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5	%	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	128	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	30	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1150	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.8	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044